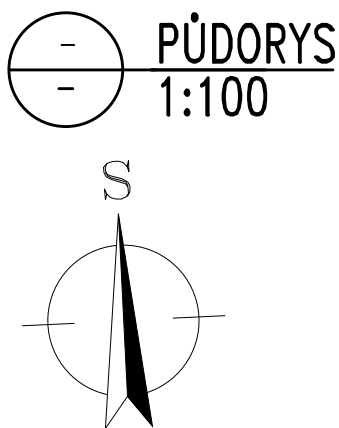
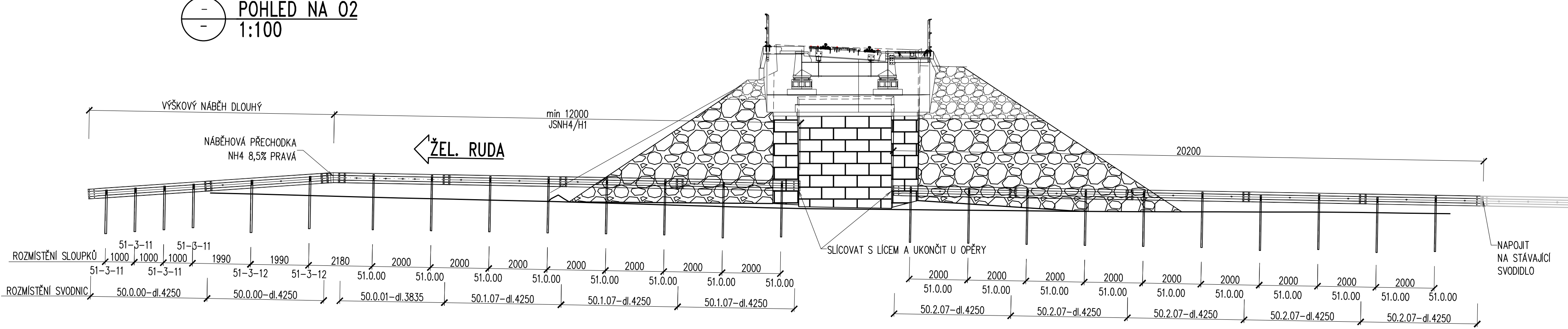
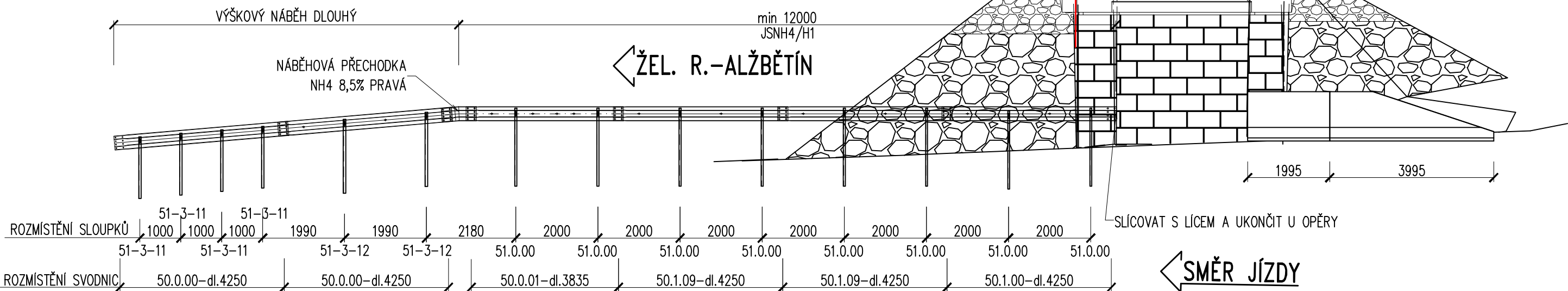


VÝKAZ DÍLŮ SVODIDLA			
Název	C. dílu	Počet ks	Poznámka
<b>Svodnice</b>			
Svodnice NH4	50.0.00	4	
Svodnice NH4 3835	50.0.01	2	
Obložení vnitřní NH4 R=50000	50.1.09	3	
Obložení vnitřní NH4 R=30000	50.1.07	3	
Obložení vnější NH4 R=30000	50.2.07	5	
Náběhová přechodka NH4	50.5.02	2	Typový
<b>Sloupky</b>			
Sloupek UE 100 krajní, 1900 mm	51.0.00	26	Typový
Sloupek U140 1500	51.3.11	8	Typový
Sloupek U140 1800	51.3.12	4	Typový

VÝKAZ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU			
Název	C. dílu	Počet ks	
<b>Šrouby</b>			
Šroub M 12 x 30 se čtyřhranem - 4.6 - tžn	11.0.05	26	
Šroub s polokruhovou hlavou a čtyřhranem M 16 x 30	59.0.70	26	
Šroub s polokruhovou hlavou a nosem M 16 x 30	59.0.80	128	
Šroub s polokruhovou hlavou a nosem M 16 x 55	59.0.82	12	
<b>Matice</b>			
Matice M 12.6 - DIN 126 - tžn	11.1.00	26	
Matice M 12 - 6 ISO 4032	59.2.20	26	
Matice M 16 - 6 ISO 4032	59.2.40	140	
<b>Podložky</b>			
Podložka klínová P14 DIN 434	11.2.02	26	
Podložka 17.5 - tžn (ø 30/17.5/3)	59.4.40	128	
Podložka 14 - tžn (ø 45/14/4)	59.4.70	26	
U-podložka 18 - tžn (klínová podložka)	59.4.72	12	
Krycí podložka M 16 (115/40/5)	59.4.80	12	



POHLED NA 01  
1:100



#### POZNÁMKY:

- PROTIKOROZNÍ OCHRANA OCELI – DLE TKP KAP. 19b PRO KOROZNÍ ZATÍŽENÍ C4+K8 (SPECIÁLNÍ) A MINIMÁLNÍ ŽIVOTNOST 30 LET  
SVODNICE, SLOUPKY JS A DÍLAČNÍ PRVKY:
  - ŽÁROVĚ ZINKOVÁNÍ PONOREM MIMO STAVBU V MIN. TL. 70 µmSLOUPKY ZS: (SKLADBA III A)
  - OČIŠTĚNÍ PLOCHY MOŘENÍM V KYSELINĚ Be (DLE ČSN ISO 8501–1)
  - ŽÁROVĚ ZINKOVÁNÍ PONOREM tl. 70 µm
  - EPOXIDOVÝ ZINKOFOSFÁTOVÝ NÁTĚR (2 VRSTVY) tl. 150 µm
  - ALIFATICKÝ POLYURETANOVÝ NÁTĚR tl. 60 µmBAREVNÝ ODSŮN POLYURETANOVÉHO NÁTĚRU – DLE POŽADAVKU INVESTORA
- VEŠKERÝ SPOJOVACÍ MATERIÁL A KOTEVNÍ ŠROUBY BUDOU V POZINKOVANÉM PROVEDENÍ.
- DÍLY OZNAČENÉ XX.X.XX JSOU DLE TP 167 OCELOVÁ SVODIDLA ARCELORMITTAL.

VÝKAZ DÍLŮ - BETONOVÉ SVODIDLO		
Název	Počet ks	Poznámka
Betonové dílce		
Běžný dílec 1900 mm	1	
Koncový dílec pravý	1	
<b>Spojky</b>		
Spojka	1	

Jiná ověření:		Paré:	
Orientační schéma:		Razítko oprávněné osoby:	
Revize:		Datum:	
Datum:		Kontroloval:	
Popis:			
Stavebník/Investor:		SPRÁVA ŽELEZNIC	
Adresa:		Dílažďa 1003/7, 110 00 Praha 1	
Zástupce investora:		OŘ Plzeň	
Adresa:		Sušická 1168/23, 326 00 Plzeň	
Zhotovitel díla:		TOP CON SERVIS s.r.o.	
Adresa:		Ke Stírce 1824/56, 182 00 Praha 8	
Kontakt:		T: +420 284 021 740	
E: topcon@topcon.cz			
Zhotovitel částí/objektu:		TOP CON SERVIS s.r.o.	
Adresa:		Ke Stírce 1824/56, 182 00 Praha 8	
Kontakt:		T: +420 284 021 740	
E: topcon@topcon.cz			
Hlavní projektant (HIP):		Ing. Libor Marek	
Specialista:		Ing. Libor Marek	
Název stavby/akce:		Oprava mostu v km 2,291 na trati Železná Ruda - Plzeň	
Název části:		Mosty, propustky a zdi	
Název objektu/díle části:		Most v ev. km 2,291	
Název přílohy:		Svodidla	
Název díle části přílohy:		2. 1.1.1	
Odpovědný projektant:		Ing. Ivo Heinz	
Kraj:		Plzeňský	
Katastrální území:		Plzeň	
Smluvní datum zpracování:		11/2023	